



Tôlerie et traitement de surface

Suite aux différents changements de Direction que nous avons connu ces derniers temps, **FO** souhaite à nouveau **insister fortement** auprès de nos nouveaux dirigeants pour leur faire part de nos **revendications** que nous défendons depuis le début du projet de transformation de Montredon pour la tôlerie et le traitement de surface.

UN PÔLE DE CHAUDRONNERIE DE RÉFÉRENCE EN FRANCE

FO tire la sonnette d'alarme pour la tôlerie, **un savoir-faire unique et indispensable** pour Latécoère.

Nous sommes convaincus qu'il est **impératif de maintenir un pôle de chaudronnerie qui ferait office de référence pour tous nos sites, tout en conservant plusieurs activités stratégiques (Rafale, pièces A320, ...)**.

Sans un tel pôle, le risque de recourir à la sous-traitance augmentera, avec des coûts supplémentaires et la menace de voir certaines pièces refusées ou impossibles à produire.

Pour **FO**, il est crucial de :

- **Préserver nos emplois et protéger notre savoir-faire essentiel.**
- **Conserver la maîtrise de nos coûts et de nos délais.**
- **Maintenir la qualité et la fiabilité de nos productions.**

REPENSER LE MODE DE FONCTIONNEMENT TRAITEMENT DE SURFACE

Pour **FO**, des **solutions** existent également pour le **traitement de surface**. Nous pensons qu'il faut **redéfinir l'organisation** :

- Transformer cette activité en **prestataire de services** afin de répondre à des sollicitations extérieures, grâce à nos **compétences** et à nos nombreuses **qualifications**.
- Valoriser ce savoir-faire, le **rendre rentable**, et ainsi **sécuriser l'emploi** tout en développant de nouveaux marchés et une meilleure réactivité de fabrication (AOG, blocage de chaînes, défaillances fournisseurs, ...)

Site web :	http://folatecoere.fr/	Email :	syndicat.fo.latecoere@latecoere.aero
Contacts :			
Stéphane Faget	David Castaing	Jean-Michel Couget	
06 21 05 17 64	06 77 68 78 51	05 67 73 43 73	

Extrait du CSE extra du 21/03/2023

FO : *Nous vous avons exprimé nos réserves sur le projet industriel de Montredon. Avez-vous pu étudier nos demandes?*

M. Paul QUESSART, DirManuf Supply Chain AS : Oui partiellement, il nous est apparu de façon assez évidente qu'il était pertinent demain tenir une activité laboratoire, contrôle dimensionnel pour partie et métrologie/imprimante 3D. Cela a du sens pour l'entreprise de le conserver à Montredon. Il y a des impacts sur les futures implantations car ce sont des zones à température contrôlée. Cela a du sens vis-à-vis de notre autonomie, de nos accréditations vis-à-vis de nos clients aussi.

Le 2ème point concerne ce qu'on appelle le «Speedshop». Nous entendons vos arguments sur le service rendu par ce parc de 5 machines, pour notre autonomie à bien des égards. Chaque site doit cependant tendre à être autonome, Montredon offre un service gratuit qui ne le sert pas et ne permet pas aux autres services receveurs (OLW, Gimont) de s'améliorer sur leurs faiblesses. Nous avons décidé de conserver ce «Speedshop», même si je trouve le nom impropre, pour l'OLW, la DT dans le prototypage, les pièces de réparation, la R&D,.....

Le 3ème point concerne le traçage qui est toujours en cours d'analyse.

M. Perceval De CAGNY : Ces changements d'hypothèses de travail sont significatifs pour le projet. Il y aura un travail de «layout» concernant les implantations futures. Le projet doit être revu pour que les travaux puissent être lancés dans les délais prévus.

M. Benoit. CARIS : Nous notons le travail intéressant fait par notamment une organisation syndicale, qui porte ces changements sur le projet industriel par une attitude constructive.

M. Paul. QUESSART : Nous n'avons pas encore finalisé toutes les propositions et les impacts mais nous saluons le travail fait par et avec **FO**.

FO demande à la Direction de continuer à prendre en compte nos revendications et nos propositions concernant les différentes pistes envisagées, afin de préserver ces métiers dits « clés ».

FO : Négocier, Revendiquer, Contracter, et faire Appliquer.

Site web :	http://folatecoere.fr/	Email :	syndicat.fo.latecoere@latecoere.aero
Contacts :			
Stéphane Faget	David Castaing	Jean-Michel Couget	
06 21 05 17 64	06 77 68 78 51	05 67 73 43 73	